

产品技术参数



Penguard FC

环氧漆 FC

【0UW系列 - 不含铅铬,0BC系列 - 含铅铬/0UWCPB】

产品介绍

环氧漆 FC (Penguard FC) 是一种聚酰胺固化的双组份高固体含量的环氧涂料。该产品可在佐敦工业调色机 (MCI) 上调配成颜色广泛的成品。

推荐用途

可以作为外观装饰用的一种环氧面漆。也可作为防腐底漆用于水上非浸没区域的轻度至中等腐蚀环境中的钢结构和混凝土构件，也可作为中间漆，用于更为恶劣腐蚀环境。

膜厚与涂布率

	最低	最高	典型
干膜厚度 (微米)	80	200	100
湿膜厚度 (微米)	130	320	160
理论涂布率 (平方米/公升)	7,8	3,1	6,2

注意

当需涂装膜厚低于典型膜厚时，即湿膜低于160微米，涂料最多可稀释50%，以达到适宜的流平和成膜效果。

物理特性

颜色 颜色可选，采用工业调色机（MCI）进行调色。
体积固体份（%）* 62 ± 2

闪点 28°C ± 2（闭杯）

黏度

挥发性有机物含量 310 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

光泽 半光

保光性 一般

耐水性 很好

耐磨性 很好

耐溶剂性 很好

耐化学性 很好

柔韧性 好

*按照ISO3233：1998（E）标准测定

表面处理

所有待涂装表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照国际标准ISO8504进行评估和处理。

裸钢

清洁度：喷砂清理至Sa 2 1/2（ISO 8501-1：2007）。粗糙度：使用合适的磨料处理至符合国际标准ISO8503-2中有关表面粗糙度等级规定的细至中等（30-85微米，Ry5）。

涂有车间底漆的钢材

清洁、干燥、完好并经认可的车间底漆。

涂有油漆的表面

只能涂在清洁、干燥和完好的可兼容底漆上面。如需详情，请咨询当地的佐敦公司。

其它表面

对于铝材和镀锌件表面，先脱脂除去油和油脂、然后轻微打磨或磨料扫射清理。对于不锈钢表面，轻度打磨清理，但需采用含有氯化物的非金属磨料。

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

施工条件

底材温度不可低于0°C并且至少应当高于空气露点温度3°C以上，温度和相对湿度的测量应当在靠近作业点的底材处进行。在非敞开空间内施工时必须具有良好的通风条件以确保漆膜的正常干燥。采用强制通风时，应当避免热空气过早接触所产生的表面结皮和溶剂截留等情况。涂层充分固化前，不可接触油品、化学品及外力。

施工方式：

喷涂 使用无气喷涂。

刷涂 建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

辊涂 使用合适的滚筒。而且使用滚筒施工时，必须注意施工足够的材料以达到规定的干膜厚度。

施工参数：

混合比（体积）	A组份（基料）：B组份（固化剂）=4：1
混合	在使用前15分钟，将4份体积量的A组份（基料）与1份体积量的B组份（固化剂）完全混合均匀。
混合后使用寿命（23℃）	2小时（随温度升高而缩短）
稀释剂/清洗剂	佐敦 17号稀释剂
无气喷涂的指导性数据	
喷嘴压力	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi.)
喷嘴孔径	0.46 - 0.69 mm (0.018-0.027")
喷幅	40 - 80°
过滤器	经常检查并确保滤网清洁
常规喷涂指导参数	

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

*通风良好（室外或空气自然流通）

*典型膜厚

*在惰性底材上的单度涂层

底材温度	0°C	5°C	10°C	23°C	40°C
表干	9 小时	8 小时	7 小时	2,5 小时	1 小时
硬干	36 小时	24 小时	15 小时	7,5 小时	2 小时
固化	-	14 天	8 天	4 天	2 天
最短覆涂间隔	36 小时	24 小时	15 小时	7,5 小时	4 小时
最长覆涂间隔 ¹					

1、覆涂前，表面如无粉化和其他污染物时，通常无覆涂时间间隔限制。如需获得最佳附着力，必须在前道涂层固化前，覆涂后道涂层。若前道涂层在阳光下曝露一段时间后再覆涂后道涂层，则必需特别注意前道涂层的表面清洁，打磨拉毛，除去表面粉化层，以获得良好的附着力。

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

环氧漆 FC (Penguard FC) 可以直接施工在金属表面或覆涂于不同的底漆上：

环氧富锌底漆 OTT (Barrier)	环氧中间漆 (Penguard Midcoat)
通用改性环氧漆 (Primastic Universal)	改性耐磨环氧漆 (Jotamastic 87)
快干环氧厚浆漆 (Penguard Express)	环氧连接漆 (Penguard Tie Coat 100)
通用耐磨环氧漆 (Jotacote Universal)	纯环氧厚浆漆 (Penguard HB)

根据具体情况可以制定其它配套。

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

装卸

小心处置。使用前搅拌均匀。

包装规格

16升A组份（基料）置于20升容器中，4升B组份（固化剂）置于5升容器中。

健康和安

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免吞咽或吸入漆雾。避免皮肤接触，如果油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水清洗。溅入眼睛时应用清水充分冲洗并立即就医诊治。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”。

声明

本产品说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说明书的权利。

作为全球性集团，佐敦在50多个国家拥有工厂、销售网点和仓库，请就近联系佐敦区域办事处以获知当地的佐敦公司联系地址，或者查询我们的网站：

www.jotun.com

佐敦公司 出版于 2008年 7月 31日
本产品说明书取代以前的版本